# BREA EPOXI







**Código de producto :** 833

## Descripción

Revestimiento de dos componentes que combina una resina epoxi, un alquitrán y un catalizador, dando como resultado un producto apto para proteger superficies de acero, hormigón y madera. Muy resistente a la humedad, al agua de mar, a los ácidos y álcalis, así como a aceites minerales y gasoil.
No es adecuado para estar en contacto con disolventes aromáticos, como xileno, tolueno, naftas.

## Campos Aplicación

Se emplea indistintamente como capa de fondo y/o acabado.

Se utiliza en la protección de depósitos, tuberías enterradas, estructuras metálicas, compuertas, tanques situados en ambientes muy húmedos o fuertemente contaminados. Para pintado de albañales y conductos de aguas residuales.

## Datos técnicos

| | |
|---|---|
| **Naturaleza** | Brea Epoxi |
| **Acabado** | Semi-brillante |
| **Color (UNE 48073)** | Negro |
| **Densidad (UNE EN ISO 2811)** | 1,15 - 1,20 kg/l |
| **Rendimiento** | 4,5 - 5 m2/l (145-135 µ secas) |
| **Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)** | 2 - 3 días |
| **Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)** | Mínimo: 24 horas, Máximo: 3 días |
| **Proporción de la Mezcla** | Base: 4 partes. Endurecedor: 1 parte |
| **Vida de la Mezcla a 23ºC** | 8 horas |
| **Métodos de aplicación** | Brocha, Rodillo, Pistola, Airless |
| **Dilución** | Pistola: 3-5% |
| **Diámetro Boquilla** | Pistola: 2,2 mm, Airless: 0,021□ - 0,023□ |
| **Presión Boquilla** | Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 200 bar |
| **Diluyente** | Diluyente 873 |
| **Limpieza de utensilios** | Diluyente 873 |
| **Espesor Recomendado (ISO 2808)** | 300 - 450µ secas. |
| **Condiciones de aplicación, HR<80%** | 10 - 30 ºC |
| **Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)** | Base: 35 ºC, Endurecedor: 26 ºC |
| **Volumen Sólidos (UNE 48090)** | 64 - 66% |
| **Presentación** | 20 l* Pedido mínimo de 200l. y 4 l. |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

## Modo de empleo

**RECOMENDACIONES GENERALES:**

Remover bien en el envase. Preferiblemente mediante proceso mecánico.
Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.
Sometido a la luz solar, este producto caleará y perderá brillo, hasta quedar mate. Ello no significa que pierda sus propiedades anticorrosivas, ni de impermeabilidad.

**SUPERFICIES NO PREPARADAS:**

**Acero:** chorreado abrasivo hasta Sa 2 ½ de la Norma SIS 055900. Aplicar según requerimientos dos o tres capas de Brea Epoxi 833
**Hormigón, madera:** eliminar los residuos con aire a presión o aspirado. A continuación aplicar según requerimiento dos o tres capas de Brea Epoxi 833. Si, provisionalmente, el chorreado se protege con Shop Primer 865, éste puede repintarse con la Brea-Epoxi a partir de las dos/tres horas de su aplicación.

**MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Eliminar las zonas dañadas, así como los residuos de grasas, suciedad, etc. Las zonas que presentan puntos de corrosión, preferentemente deben chorrearse de forma localizada hasta Sa 2 ½ ó sino, mediante limpieza mecánica ST3. Parchear a continuación con la Brea Epoxi 833 en estas zonas, hasta alcanzar el grosor original y a partir de las 24 horas, aplicar dos o tres capas de Brea Epoxi 833, según especificaciones.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2012-01









